

Acam Engineer

• AcamMill • AcamWire • AcamAdim

同級軟體中 提供最佳工程解決方案與效率

最佳加工製程技術傳承
人性化人機介面

AcamMill9

銑削加工CAM解決方案

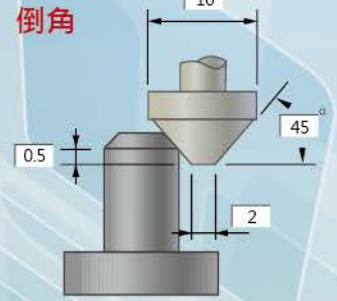
精密零件特殊加工編程

智能加工技術

高效孔處理人性化人機介面

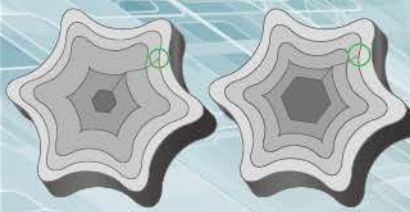
加工技術自定公司加工規範

曲面加工
2.9D規則性3D加工

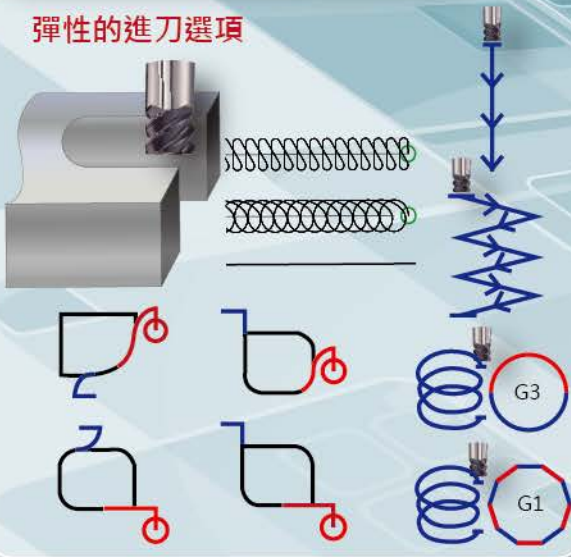


智慧平行偏移最佳路徑加工

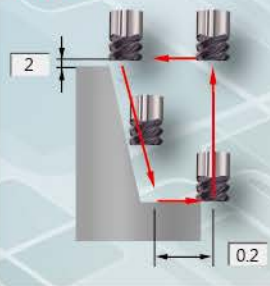
3D曲面刻字



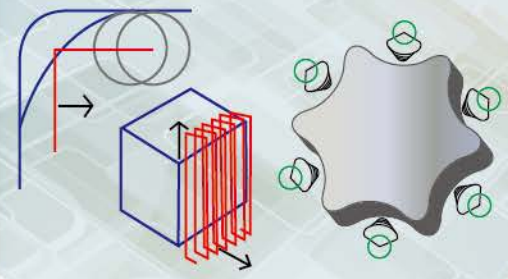
彈性的進刀選項



插削



精密清角處理



自動選刀匹配刀庫
彈性多刀庫配置

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
編號	程序	速度	轉速	進給	F/FWd	Z/O	高度	T	H	D	Stock	D
1	811#上蓋	7	100	9.00	0.00 0.000	3.100	1	1	1	1	0.6	
2	821#底蓋	7	300	3.80	0.00 0.000	14.000	2	2	2	2	2.6	
3	901#C殼本	7	450	4.00	0.00 0.000	2.000	3	3	3	3	1.5	
4	827#油蓋	7	950	20.00	0.00 0.000	3.900	4	4	4	4	1.8	
5	821#底式	7	400	4.00	0.00 0.000	13.000	5	5	5	5	0.8	
6												
7												
8												
9												
10												
11												
12												
13												
14												
15												
16												
17												
18												
19												
20												
21												
22												
23												
24												
25												
26												
27												
28												
29												
30												
31												
32												
33												
34												
35												
36												
37												
38												
39												
40												
41												
42												
43												
44												
45												
46												
47												
48												
49												
50												
51												
52												
53												
54												
55												
56												
57												
58												
59												
60												

使用者自定加工程序
專屬公司加工經驗傳承



結果導向編程



AcamWire9

4軸加B軸線割EDM模組

AcamWire模組為一非常高效能且工廠實績驗證的CAM系統，專為EDM線切割機器的編程電腦輔助製造系統。基於經驗豐富的機器加工技術，經軟體預先儲存的資訊搭配線徑與加工素材的材質，提供一種簡單的方法產生高效率的NC碼。

AcamWire簡單易學，針對AcamWire機器加工有很多特別高效的功能。



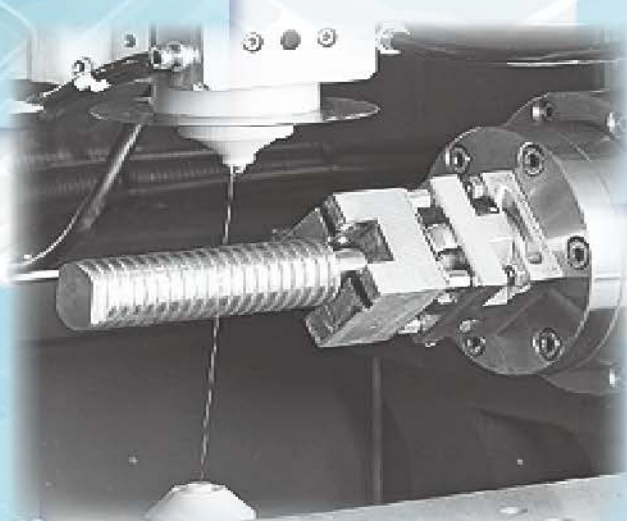
生產力提升特色

- 部分錐度加工定義
- 用戶可定義加工條件的數據庫
- 加工路徑可複製、旋轉、移動和陣列
- 加工路徑產生後，可產出不同機型NC碼
- 加工長度、時間與價格試算
- 更改顏色即可改變加工刀數
- 更改現有加工路徑設定
- 大夜班無人加工設定
- 4軸加B軸線割



防呆設計

- 自動線徑補償方向
- 靈活的基準點設定
- NC檔案幾乎無需編輯
- WYSIWYG，即看即所得
- 各別間隙設定
- 自動檢出短線提示
- 自動檢出小內角提示
- 從NC轉圖形



高品質特徵

- 自動尖內角暫停
- 自動偏移補償方向
- 自動倒圓角
- 自動順逆時方向反覆加工
- 過切負值設定
- 混合內外加工策略
- 多樣化進線方式避免過切
- 粗精加工的策略設定

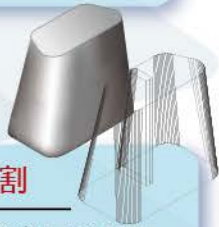


內孔加工

- 小孔無削加工
- 自動順逆時方向反覆加工
- 自動暫停與過切
- 內外起始點設定
- 多點進線位置
- 多樣化內凹進線方式
- 過切負值設定

穿孔外型切割

- 自動單吊頭或多吊頭加工
- 自動第二暫停點(M00)
- 外尖角處理
- 切點磨量預留
- 自動最長吊頭長度顯示
- 圓弧進線出線選項
- 內凹切點無毛邊加工
- 切點多刀加工
- 上下異形加工



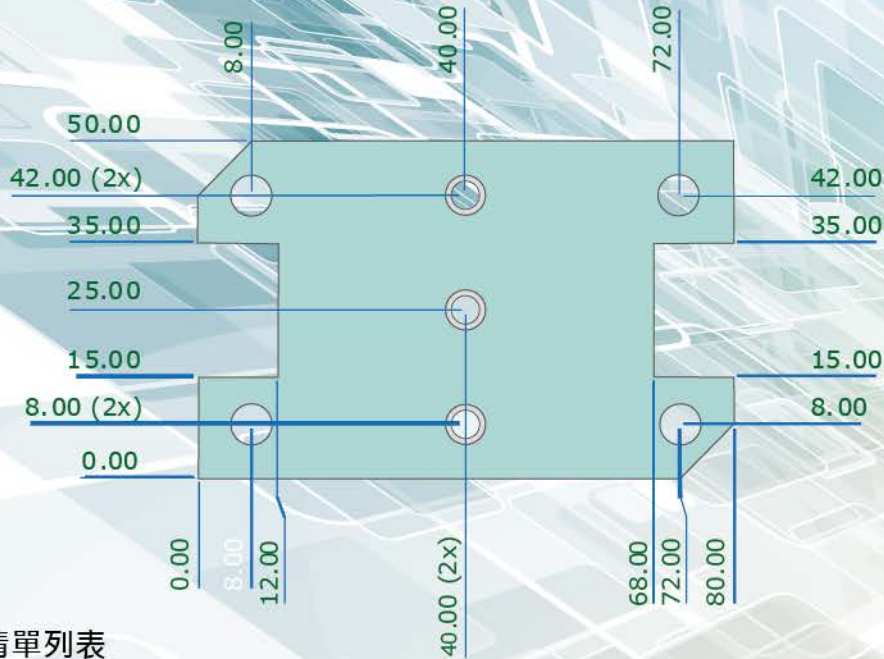
AcamAdim

自動尺寸標註模組

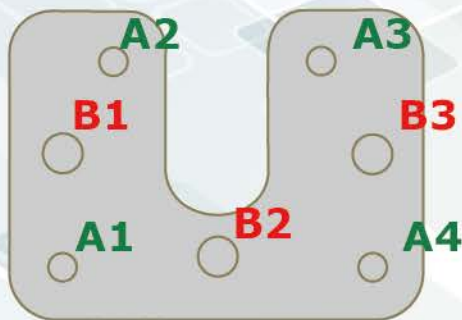
特有的自動尺寸標註軟體及提供快速和強大的功能，針對塑膠模與沖壓模提供交點及孔座標清單給生產部門。

強而有力的生產工具。全部只要3秒產生出需求尺寸，完全無誤

座標標註



孔清單列表



TEXT	X	Y	DIA	QTY
A1	-15.0	-1.0	3.0	4
A2	-10.0	19.0		
A3	10.0	19.0		
A4	15.0	-1.0		
B1	-15.0	10.0	4.0	3
B2	0.0	0.0		
B3	15.0	10.0		

GBR.CO.,Ltd

32447 桃園市平鎮區廣成街 119 號, 台灣 Tel : 03-4934499 Fax : 03-4933649

<http://www.gbrco.net>

GBR Singapore

57 Genting Lane #01-00 Singapore 349564 Tel : +65 96939898